



Πρακτική Άσκηση Τελειοφοίτων Τμήματος Φιλολογίας 2019 - 2020

ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΠΑΤΡΩΝ

ΤΜΗΜΑ ΦΙΛΟΛΟΓΙΑΣ

Επιστημονικός Υπεύθυνος: Μαρκόπουλος Θεόδωρος
(Τηλ. 2610969763, email: theomark@upatras.gr)

Πρόσκληση Εκδήλωσης Ενδιαφέροντος

Με την παρούσα ανακοίνωση γνωστοποιείται στους τελειόφοιτους φοιτητές του Τμήματος Φιλολογίας η **προκήρυξη 41 (σαράντα μία) θέσεων** Πρακτικής Άσκησης στα πλαίσια της πράξης «Πρακτική Άσκηση Πανεπιστημίου Πατρών» με κωδικό MIS 5030937 που υλοποιείται από το Ε.Π. «Ανταγωνιστικότητα Επιχειρηματικότητα και Καινοτομία 2014-2020» και συγχρηματοδοτείται από την Ευρωπαϊκή Ένωση και Εθνικούς Πόρους, σύμφωνα με την πρόσκληση ΕΚΤΠ01 με Α/Α ΟΠΣ.: 2702 και αριθμ πρώτ.: 3656/2-7-2018 με τίτλο: «Πρακτική Άσκηση Τριτοβάθμιας Εκπαίδευσης».

Το **Τμήμα Φιλολογίας του Πανεπιστημίου Πατρών** στο πλαίσιο της **Πρακτικής Άσκησης Τελειοφοίτων** υποστηρίζει τους/τις φοιτητές/φοιτήτριες του στη διεύρυνση των επαγγελματικών τους προοπτικών και δίνει τη **δυνατότητα να ασκηθούν** σε ένα από τα ακόλουθα δέκα **προσφερόμενα αντικείμενα απασχόλησης** :

- (α) διδασκαλία της νέας ελληνικής γλώσσας (ως μητρικής ή/και ως ξένης),
- (β) διαχείριση της πολιτιστικής κληρονομιάς,
- (γ) διδασκαλία της αρχαίας ελληνικής γλώσσας,
- (δ) μετάφραση (από και προς τη νέα ελληνική, από την αρχαία ελληνική, από τη λατινική),
- (ε) δημιουργία λεξικών,
- (στ) γλωσσική επιμέλεια εκδόσεων,
- (ζ) παραγωγή γλωσσικής τεχνολογίας (με χρήση υπολογιστών),
- (η) διεξαγωγή επιστημονικής έρευνας σχετικά με την ελληνική γλώσσα και τη γλωσσική ποικιλία,
- (θ) χρήση της γλώσσας για επικοινωνιακούς/διαφημιστικούς σκοπούς,
- (ι) παροχή υπηρεσιών διοικητικής υποστήριξης σε επιχειρήσεις.

Για το κάθε αντικείμενο απασχόλησης προβλέπεται συγκεκριμένο σχέδιο δράσεων, το οποίο **υποστηρίζεται από μέλη ΔΕΠ** (ως προς την προετοιμασία και τη βασική κατάρτιση των ασκουμένων) και από **ιδιωτικούς ή δημόσιους φορείς** που θα υποδεχθούν και θα απασχολήσουν τους/τις ασκούμενους/ασκούμενες για συγκεκριμένο χρονικό διάστημα (**3 μήνες**) στο αντικείμενο απασχόλησης που περιλαμβάνεται στην **επαγγελματική/επιχειρηματική/ερευνητική τους δραστηριότητα**.



Η αμοιβή και οι ασφαλιστικές εισφορές των φοιτητών θα καταβάλλονται μέσω του Ειδικού Λογαριασμού Κονδυλίων Έρευνας του Πανεπιστημίου Πατρών στα πλαίσια της Πράξης «Πρακτική Άσκηση Πανεπιστημίου Πατρών», που υλοποιείται στο πλαίσιο του Επιχειρησιακού Προγράμματος «**Ανταγωνιστικότητα Επιχειρηματικότητα και Καινοτομία**» και **συγχρηματοδοτείται από την Ευρωπαϊκή Ένωση (Ευρωπαϊκό Κοινωνικό Ταμείο-ΕΚΤ) και από Εθνικούς πόρους**, σύμφωνα με τους όρους και τους κανόνες του Προγράμματος.

Στον σχετικό ιστότοπο του Γραφείου Πρακτικής Άσκησης του Πανεπιστημίου Πατρών (<https://praktiki.upatras.gr/>) οι ενδιαφερόμενοι/ες τελειόφοιτοι/τες μπορούν να συμβουλευτούν τις εκθέσεις πεπραγμένων και τις αξιολογήσεις παλαιότερων ασκουμένων. Πληροφορίες επίσης είναι διαθέσιμες και μέσω του ιστότοπου του Τμήματος Φιλολογίας, καθώς και του σχετικού μαθήματος στο e-class (Πρακτική Άσκηση Τελειοφοίτων).

Αίτηση μπορούν να υποβάλουν όσοι/όσες τελειόφοιτοι/τες **οφείλουν μέχρι 7 (επτά) μαθήματα συνολικά από τα τρία πρώτα έτη σπουδών.**

Αίτηση επίσης μπορούν να υποβάλουν όσοι/όσες επί πτυχίω φοιτητές **οφείλουν μέχρι 8 (οκτώ) μαθήματα συνολικά, και δεν έχουν ξεπεράσει τα ν+2 έτη φοίτησης.**

Για την επιλογή των φοιτητών στο μάθημα της Πρακτικής Άσκησης συνυπολογίζονται:

1) για τους/τις τελειόφοιτους/τες: ο αριθμός των μαθημάτων στα οποία έχουν εξετασθεί επιτυχώς έως και το τρίτο (3ο) έτος σπουδών τους (30%)

για τους/τις επί πτυχίω φοιτητές/τριες: ο αριθμός των μαθημάτων στα οποία έχουν εξετασθεί επιτυχώς έως και την υποβολή της αίτησής τους (30%)

2) ο μέσος όρος βαθμολογίας των μαθημάτων στα οποία ο/η φοιτητής/τρια έχει εξετασθεί επιτυχώς (30%)

3) το βιογραφικό σημείωμα - CV (20%):

α) ξένες γλώσσες = 15% (έως και δύο)

Τρόπος βαθμολόγησης από την Επιτροπή Πρακτικής Άσκησης με κλίμακα 0-10

Ξένη γλώσσα 1: B2=4, C1=5 και C2=6

Ξένη γλώσσα 2: Ανεξαρτήτως επιπέδου σπουδών = 4

β) Γνώση χρήσης Η/Υ (ECDL ή αντίστοιχο) = 5%

Τρόπος βαθμολόγησης από την Επιτροπή Πρακτικής Άσκησης με κλίμακα 0-10

Με πιστοποίηση = 10



Χωρίς πιστοποίηση = 0

4) ο μέσος όρος βαθμολογίας της συνέντευξης (20%)

Θα αξιολογηθούν:

- α. οι οργανωτικές ικανότητες, επικοινωνιακές ικανότητες
- β. το πνεύμα συνεργασίας και η διάθεση ανάληψης πρωτοβουλιών
- γ. ερευνητικό έργο (προπτυχιακές εργασίες κτλ)
- δ. εθελοντική - κοινωνική - φοιτητική δράση
- ε. ευρύτερη ακαδημαϊκή συγκρότηση

Σε περίπτωση ισοβαθμίας μεταξύ των υποψηφίων, επιλέγεται ο/η φοιτητής/τρια που έχει τον μεγαλύτερο μέσο όρο βαθμολογίας στα μαθήματα που έχει περάσει. Οι φοιτητές/τριες έχουν **δικαίωμα ένστασης** εντός **πέντε (5) ημερών** μετά την ανακοίνωση του πίνακα επιλεγέντων φοιτητών (στον σχετικό ιστότοπο του Πανεπιστημίου και στην ιστοσελίδα του Τμήματος Φιλολογίας). Οι ενστάσεις θα κατατίθενται στη Γραμματεία του Τμήματος Φιλολογίας και αφού εξετασθούν από την Επιτροπή Ενστάσεων, η Γενική Συνέλευση του Τμήματος επικυρώνει τα αποτελέσματα επιλογής.

Όσοι/όσες τελειόφοιτοι/τες πληρούν τα παραπάνω κριτήρια και ενδιαφέρονται να ενταχθούν στο πρόγραμμα **Πρακτικής Άσκησης Τελειοφοίτων** παρακαλούνται να καταθέσουν τη σχετική **αίτηση μόνο ηλεκτρονικά** στη διεύθυνση philsec@upatras.gr **από τις 15 Νοεμβρίου 2019 έως τις 30 Νοεμβρίου 2019** και **ώρα 13:59**.

Οι αναλυτικές βαθμολογίες των υποψηφίων θα δοθούν συνολικά στην Επιτροπή Πρακτικής Άσκησης από τη Γραμματεία του Τμήματος μετά το πέρας της παραπάνω προθεσμίας χωρίς την εμπλοκή των υποψηφίων.

Όσοι από αυτούς διαπιστωθεί ότι πληρούν τις προϋποθέσεις της πρόσκλησης εκδήλωσης ενδιαφέροντος θα ενημερωθούν με νεότερη ανακοίνωση για τον τόπο και το χρόνο διεξαγωγής της συνέντευξης.



Μοριοδότηση και Αλγόριθμος αξιολόγησης/κατάταξης υποψηφίων πρακτικής - Παράδειγμα

- α) Μέγιστος αριθμός μαθημάτων (μέχρι και τον Σεπτέμβριο του τρίτου έτους για τους τελειόφοιτους / για τη λήψη πτυχίου για τους επί πτυχίω) = 36 και 48 αντίστοιχα (σταθερός αριθμός)
β) Αριθμός μαθημάτων στα οποία εξετάστηκε επιτυχώς ο φοιτητής/τρια = **29**
γ) Μέσος όρος βαθμολογίας στα επιτυχώς εξετασμένα μαθήματα = **7.221**
δ) Βιογραφικό σημείωμα: i) **7** ii) **10**
ε) Μέσος όρος βαθμολογίας συνέντευξης = **7.5**

$$\text{Τελική Βαθμολόγηση Πρακτικής} = 0.3 \times \left(29 \times \frac{10}{36}\right) + 0.3 \times 7.221 + 0.15 \times 7 + 0.05 \times 10 + 0.2 \times 7.5 = 7.632$$

Για περαιτέρω διευκρινίσεις σχετικά με τη διαδικασία των αιτήσεων μπορείτε να απευθύνεστε στην υπεύθυνη γραμματειακής υποστήριξης του προγράμματος κ. Μαριέττα Κοτσαύτη (epigramma@hotmail.gr)

Πάτρα, 13 Νοεμβρίου 2019

Η Επιτροπή Πρακτικής Άσκησης Τελειοφούτων

Θεόδωρος Μαρκόπουλος (Ε.Υ., Επίκουρος Καθηγητής, ΓΛΩΣ)
Γεώργιος Καζαντζίδης (Επίκουρος Καθηγητής, ΚΛΑΣ)
Ειρήνη - Σοφία Κιαπίδου (Επίκουρη Καθηγήτρια, ΒΝΕΣ)